

## Bramy izolujące pomagają utrzymać niską temperaturę mleka

Tradycja, jakość i najnowocześniejsza technologia są priorytetami w zakładach mleczarskich Berchtesgadener Land.

Łaciate krowy, górskie zioła, zaangażowani rolnicy, a także inteligentne układy sterowania, niezawodne bramy ochronne do maszyn, wysokie prędkości przesuwu, 1700 gospodarstw, jedna spółdzielnia i 300 milionów litrów mleka na rok – tak wygląda sukces zakładów mleczarskich Berchtesgadener Land.

Założona w 1927 roku przez 54 rolników spółdzielnia mleczarska co roku dokłada następne cegiełki do tej strategii. Dzięki temu, z pierwotnie niewielkiej mleczarni, przekształciła się w zakłady mleczarskie klasy premium, przetwarzające i ulepszające – zgodnie z najwyższymi standardami higienicznymi – mleko pochodzące z terenów sięgających od masywu Watzmann po szczyt Zugspitze. Najnowocześniejsze urządzenia, między innymi szybkobieżne bramy EFAFLEX, są gwarancją, że mleko i wyroby mleczne nie stracą na świeżości i dotrą w odpowiednim czasie do swoich odbiorców.

– *Najważniejsza jest niezawodność bram EFAFLEX* – tak Johann Hager, dyrektor techniczny zakładów mleczarskich Berchtesgadener Land, uzasadnia decyzję o zastosowaniu 93 bram od światowego lidera na rynku szybkobieżnych bram przemysłowych.

Bramy EFA-SRT® MS, przez które palety są automatycznie ładowane z linii produkcyjnej na elektryczne wózki podwieszane, otwierają się i zamykają w precyzyjnym, minutowym cyklu. – *Nie możemy sobie pozwolić na awarię bram. Spowodowałoby to paraliż całego łańcucha operacji logistycznych. W ciągu pół godziny produkcję opuszcza 90 palet. W razie awarii nie zostałyby one przewiezione do chłodzonego magazynu wysokiego składowania* – mówi Johann Hager.

Bramy SRT® MS firmy EFAFLEX są idealne jako osłony rozdzielające o poziomie niezawodności „d”, które dzięki kompaktowej, zamkniętej konstrukcji można doskonale zintegrować z wymaganymi urządzeniami ochronnymi. Służą wyłącznie do zamykania otworów w maszynach lub na maszynach – w myśl dyrektywy dotyczącej maszyn

2006/42/WE. Wyróżniają się nadzwyczajną wytrzymałością i stabilnością. Standardowo płaszczyzna bramy EFA-SRT® MS jest całkowicie przezroczysta i seryjnie wyposażona w paski ostrzegawcze. Dostępne są też kolorowe blaty o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i rozciąganie. Wszystkie warianty blatu bramy są pozbawione substancji wpływających szkodliwie na powłoki lakiernicze.

Współdziałanie wysoce wydajnego sterowania z przetwornicą częstotliwości i funkcjonalnie dopasowanego napędu umożliwia uzyskanie wysokiej liczby impulsów taktujących w procesach produkcyjnych. Z uwagi na brak mechanizmu równoważenia ciężaru, boczne ościeżnice są bardzo wąskie; znacznie zredukowany został przez to nakład przeznaczony na konserwację oraz wskaźnik zużycia. Bramy, zgodnie ze specyfikacją, są przeznaczone do 250 000 cykli rocznie.

Przezroczysta osłona zapewnia swobodny wgląd w zintegrowane krańcowe wyłączniki bezpieczeństwa (kat. 4 / PI »e« zgodna z normą DIN EN ISO 13849-1). Brama może być także zamontowana jako brama wolnostojąca, dzięki zastosowaniu dodatkowych wsporników, mocowanych do podłoża. Nierówności podłoża wyrównywane są poprzez zastosowanie śrub poziomujących.

### **Ekologia i zrównoważone podejście**

Wszystkie produkty, umieszczane w trzech magazynach wysokiego składowania (łącznie 20 000 stanowisk na palety), podczas transportu przechodzą przez bramy EFAFLEX.

Wszystkie trzy magazyny są w pełni zautomatyzowane. Dwa budynki to chłodnie, w których utrzymywana jest temperatura 4°C.

– *Dbamy o to, aby działać w sposób zrównoważony we wszystkich obszarach* – wyjaśnia Andreas Koch, zastępca kierownika ds. technicznych. – *Podejście to obejmuje między innymi zmniejszenie zużycia paliwa, dzięki unowocześnieniu floty i optymalizacji tras, podczas transportu produktów mlecznych, a także całkowitą rezygnację z butelek PET i stosowanie opakowań kartonowych z surowców odnawialnych. Staramy się również zmniejszyć zużycie energii w magazynie wysokiego składowania, przyczyniając się w ten sposób do ochrony klimatu* – dodaje Andreas Koch. Dzięki świetnej izolacji bramy spiralne EFA-SST® L Premium doskonale wpisują się w politykę spółdzielni – związaną z ochroną środowiska i zrównoważonym

rozwojem. Bramy posiadają niezwykle skuteczne lamele izolacyjne, zaś dzięki dużym prędkościom otwierania i zamykania oraz minimalnym czasom otwarcia, wynoszącym dziesięć sekund, straty zimna są zredukowane do minimum.

### **Bramy EFAFLEX – dopasowane do wymagań klienta oraz rynku**

– *W ofercie EFAFLEX znajdziemy bramy przeznaczone niemal do wszystkich zastosowań. Przedstawiciele handlowi firmy zapewniają doradztwo uwzględniające m.in. specyficzne sytuacje montażowe – tak Johann Hager opisuje współpracę z producentem bram. – Otrzymujemy bramy do linii produkcyjnych, bramy izolacyjne, posiadamy także bramy do pomieszczeń czystych ze stali szlachetnej, np. do szluz higienicznych pomiędzy budynkiem produkcyjnym numer jeden a linią butelkowania.*

Jak mówi Johann Hager, bramy EFAFLEX niemal nie wymagają serwisowania: – *Serwis techniczny jest bardzo dobry i szybki – pojawia się natychmiast, gdy tylko jest potrzebny.*

W projekcie są także 23 nowe bramy do budynku produkcyjnego: – *Jeżeli budżet nam na to pozwoli, również z myślą o tym obiekcie skorzystamy z usług EFAFLEX – podsumowuje Johann Hager.*

### **Dobre ceny i wysoka jakość**

Dobre wynagrodzenie jest ważną kwestią w zakładach mleczarskich Berchtesgadener Land – zwłaszcza w przypadku zapłat za wyroby mleczne, które dostarczają członkowie spółdzielni. Nawet w kryzysowych latach rolnicy otrzymują za swój towar zapłaty, które przewyższają średnią niemieckich i austriackich wynagrodzeń. W ten sposób zakłady mleczarskie doceniają przede wszystkim ciężką pracę niewielkich, działających zazwyczaj w tradycyjny sposób, rodzinnych gospodarstw rolnych, które przeciętnie posiadają 27 krów, a w swoją pracę wkładają wszystko, co potrzebne, aby uzyskać najlepszej jakości mleko. Ponad jedna trzecia wszystkich rolników należących do spółdzielni mleczarskiej posiada certyfikat BIO. Mleczarnia Berchtesgadener Land rozpoczęła produkcję wyrobów BIO już w 1973 r., jest więc najstarszą, ekologiczną mleczarnią w Bawarii. Sto gospodarstw rolnych Demeter i 460 gospodarstw ekologicznych codziennie dostarcza swoje mleko do mleczarni. Wyroby konwencjonalne są sprzedawane w Niemczech, a produkty BIO eksportuje się do: Austrii, Włoch, krajów Beneluksu, Hiszpanii, Grecji i Francji.

Dzięki zapewnieniu dobrego poziomu cen, mleczarnia przyczynia się do zachowania struktur drobnego rolnictwa oraz ochrony środowiska i kultury rolniczej w regionie alpejskim. Zakaz stosowania nieselektywnych herbicydów, takich jak glifosat, rezygnacja z GMO, zakup pasz pochodzących wyłącznie z Europy oraz uczciwe zasady współpracy z dostawcami, klientami i pracownikami to kolejne powody, dla których spółdzielnia mleczarska została wyróżniona w 2019 r. Niemiecką Nagrodą Zrównoważonego Rozwoju.