

Inteligentne rozwiązania specjalne gwarantujące nieskazitelną czystość

Protina Pharmazeutische GmbH z Ismaning docenia kreatywność i elastyczność EFAFLEX jako producenta bram.

Firma Protina Pharmazeutische GmbH otwiera się na przyszłość. Na terenie firmy, obok budynku z lat 80-tych, powstał nowy budynek, który zapewnia odpowiednią ilość miejsca dla stale rozrastającego się przedsiębiorstwa. Nowe obszary napełniania i pakowania są bezpiecznie osłonięte bramami do pomieszczeń czystych wyprodukowanymi przez EFAFLEX. W ciągu ostatnich dwunastu lat specjalista od przemysłowych bram szybkobieżnych zainstalował w firmie Protina 35 bram EFA-SRT® CR oraz pięć bram innych typów w nowym i istniejącym budynku.

"Nowy budynek to zadanie gigant" – wyjaśnia Stefan Gutberlett, szef produkcji i kierownik projektu przebudowy nowych i istniejących budynków w firmie Protina. I dodaje – „Przebudowy istniejących budynków to prawdziwe wyzwanie”. Tak jak różne są poszczególne obszary w fabryce, tak różne są wymagania dotyczące montażu i funkcji bram. Na przykładzie drogi ewakuacyjnej wyjaśnia, że trzeba było znaleźć bramę, której wysokość można byłoby dostosować do stanu budynku, gdyż światło bramy było stosunkowo małe. Dodatkowo warunkiem koniecznym była łatwość jej czyszczenia. „Ponieważ w przypadku drogi ewakuacyjnej nie było mowy o bramie do pomieszczeń czystych ze standardowo zamykającym się płaszczem, firma EFAFLEX znalazła bardzo dobre rozwiązanie, skrojone na miarę”.

„EFAFLEX to dobry partner do współpracy” – wyjaśnia Stefan Gutberlett podczas zwiedzania firmy. „Gdy chodziło o terminowe zakończenie ważnego dla nas etapu budowy, firmie EFAFLEX udało się w ciągu pięciu tygodni zrealizować wymianę bram typu Soft-Touch na bramy EFA SRT® CR-P.”

Zatrzymuje się przed bramą. Brama do pomieszczeń czystych otwiera się i do służy powietrznej wjeździe pojazd. Po zamknięciu mija chwila do momentu aż otworzy się

druga brama w kierunku jazdy i dopiero wtedy pojazd może opuścić śluzę powietrzną. „Pracujemy ze śluzami ciśnieniowymi” – wyjaśnia szef produkcji. „Dlatego bramy wyposażone są w system kontroli dostępu Interlock. Dopiero po przywróceniu odpowiedniego ciśnienia powietrza w śluzie otwiera się druga brama.” Zwraca też uwagę na szczególną cechę: pojazd w śluzie powietrznej jest jednostką transportową, bez kierowcy i sam komunikuje się z systemem sterowania bramą.

Kolejna brama sprawia wrażenie ciepłej. Zamyka bowiem kabinę suszącą, oddzielając ją od reszty suszarni kontenerowej. „Tutaj wszystkie części i materiały eksploatacyjne, po czyszczeniu na mokro, są suszone w temperaturze 40°C. Płaszcz bramy, wykonany z tworzywa sztucznego, wytrzymuje te stosunkowo wysokie temperatury przez 24 godziny na dobę.”

Stefan Gutberlett podsumowuje: „Praca z firmą EFAFLEX to po prostu przyjemność. Tak jak my działamy zgodnie z filozofią przedsiębiorstwa, polegającą na elastycznym reagowaniu na życzenia naszych klientów, tak ten producent bram dostosowuje się do naszych potrzeb i wymagań.”

Wiodący wytwórca produktów mineralnych: Informacja o firmie Protina

Niezależne, średniej wielkości przedsiębiorstwo rodzinne od trzech pokoleń i od ponad 100 lat uważane jest za eksperta w dziedzinie wysokiej jakości organicznych związków mineralnych. Protina jest szczególnie zaangażowana w badania minerałów. W tym celu oraz w celu dalszego rozwoju produktów firma ściśle współpracuje z uniwersytetami i instytutami naukowymi. Badania kliniczne potwierdzają skuteczność i efektywność jej produktów.

Główne kompetencje to rozwój, zatwierdzanie, produkcja i marketing innowacyjnych produktów zdrowotnych w zakresie leków OTC i suplementów diety w Niemczech i za granicą. Marki Basica® i Magnesium-Diasporal® należą do wiodących marek OTC dostępnych w niemieckich aptekach.

W siedzibie firmy i zakładzie produkcyjnym w Ismaning koło Monachium opracowywana jest pełna oferta firmy – od badań po dystrybucję. Produkty Protina „Made in Germany” są dystrybuowane do 26 krajów na całym świecie. Na niektórych międzynarodowych rynkach ta firma farmaceutyczna osiągnęła pozycję lidera.

Informacje techniczne o EFA-SRT® CR

Bramy do pomieszczeń czystych serii CR firmy EFAFLEX otrzymały certyfikat TÜV Süd na zgodność z klasą 5 ISO (254 EFA-SRT® CR Premium) lub 6 ISO (678 EFA-SRT® CR Efficient i 675 EFA-STT® CR) w zakresie czystości cząstek powietrza. Są one doskonale dostosowane do wymagań obowiązujących w kontrolowanych strefach produkcyjnych i gwarantują szczelność. Wydajne bramy szybkobieżne mają gładką strukturę powierzchni i nie mają ostrych, wystających elementów. Dzięki temu można je łatwo czyścić, a osadzanie się cząstek jest w znacznym stopniu zredukowane. Zgodne z GMP bramy serii CR wykonane są głównie z V2A.

Podobnie jak wszystkie bramy szybkobieżne firmy EFAFLEX, bramy do pomieszczeń czystych są bardzo wytrzymałe i dzięki wyjątkowej jakości nie wymagają częstej konserwacji. Ich najważniejszą cechą jest wysoka szczelność, która w znacznym stopniu przyczynia się do oszczędności kosztów, a także modułowa konstrukcja.

Bramy szybkobieżne EFAFLEX serii CR do pomieszczeń czystych (zgodne z GMP) sprawdzą się do montażu w pomieszczeniach czystych do klasy ISO 5 (zgodnie z DIN EN ISO 14644), między innymi dzięki swojej konstrukcji i wysokiej szczelności. Stanowią idealną izolację pomieszczeń o różnych wartościach ciśnienia. Szybkie otwieranie i zamykanie zwiększa wydajność pomieszczenia czystego, zmniejsza straty powietrza i utrzymuje obciążenie filtrów na niskim poziomie.

Informacja o firmie EFAFLEX

Firma Efaflex to producent bram do zastosowań przemysłowych. Założone w 1974 r. przedsiębiorstwo obsługuje między innymi klientów z branży: przemysłowej, rzemieślniczej, spożywczej, chemicznej i farmaceutycznej. Firma Efaflex, jako jedyny producent szybkobieżnych bram przemysłowych, jest wpisana na listę światowych liderów, a tym samym należy do 461 wiodących przedsiębiorstw na rynkach: niemieckim, austriackim i szwajcarskim. Przedsiębiorstwo zatrudnia obecnie ponad 1200 pracowników na całym świecie. Firma ma siedzibę w bawarskim mieście Bruckberg i jest największym pracodawcą w regionie. Poza tym przedsiębiorstwo jest obecne na rynkach

międzynarodowych – posiada dziesięć filii na pięciu kontynentach. Firma Efaflex uzyskuje za granicą ponad 40 procent obrotu.