

## Bramy szybkie do zautomatyzowanej sortowni paczek

EFAFLEX wyposaża placówkę Poczty Czeskiej

Poczta Czeska jest jednym z największych doręczycieli paczek w Czechach. W 2020 roku liczba doręczonych paczek przekroczyła 52 miliony. Taka liczba przewożonych przesyłek stawia wysokie wymagania procesom logistycznym, pracownikom i obiektom. Jednym z najbardziej ruchliwych centrów dystrybucyjnych w Czechach jest sortownia w praskiej dzielnicy Malešice. W 2022 roku, w ramach modernizacji i przyspieszenia procesów logistycznych, tamtejsze bramy zostały wymienione na 14 bram szybkie EFAFLEX.

### Automatyzacja ruchu i prędkość

Czynnikami decydującymi o podjęciu decyzji o modernizacji centrum w Malešicach była rosnąca liczba przesyłek oraz stale rosnące wymagania stawiane firmom przewozowym. Oprócz dużej liczby przewożonych paczek, wyjątkowe jest również to, że przesyłki transportowane są także koleją i również w ten sposób opuszczają magazyn. W obliczu rosnących wymagań pierwotna infrastruktura przestała już wystarczać – niektóre bramy na punktach węzłowych nie były zautomatyzowane. W niektórych przypadkach trzeba było je otwierać i zamykać ręcznie, co nie pasowało do rosnącej automatyzacji transportu przesyłek w sortowni.

Firmy transportowe, szczególnie w ostatnich latach, musiały radzić sobie ze stale rosnącą liczbą przesyłek. Dlatego też wszystkie operacje logistyczne muszą być przeprowadzane jak najbardziej sprawnie. Dzięki szybkości pracy bramy EFAFLEX przyczyniają się w znacznym stopniu do zapewnienia właściwego tempa oraz niezawodności obsługi i dostarczania przesyłek. Z tego powodu bramy EFAFLEX zastosowano również w sortowni Poczty Czeskiej w Malešicach.

## **Niezawodność i wiele cykli otwierania**

W placówce w Malešicach firma EFAFLEX zainstalowała trzynaście szybkobieźnych bram EFA-SST® Essential i jedną bramę EFA-SST®-L ECO mocowaną do sufitu. Czynnikiem decydującym o trafności wyboru były zalety tych bram, jak również doskonały stosunek ceny do jakości, szybkość, niezawodność, a także trwałość i gwarantowana roczna liczba cykli otwierania i zamykania. Jest to jedna z głównych zalet bram EFAFLEX montowanych w halach magazynowych, w których realizowane są miliony zamówień, co w pełni wykorzystuje dużą liczbę cykli pracy.

## **Oszczędność energii**

Kolejną zaletą bram szybkobieźnych EFAFLEX jest oszczędność energii. Nawet jeśli na pierwszy rzut oka nie jest oczywiste, dlaczego prędkość otwierania i zamykania jest tak ważna, odpowiedź jest prosta – bramy szybkobieźne mają znacznie większą prędkość otwierania niż standardowe bramy segmentowe, a ponadto charakteryzują się dłuższą żywotnością. Duża prędkość otwierania i zamykania zapobiega utracie ciepła z budynku, co w znacznym stopniu przyczynia się do oszczędności energii. Właściwości izolacyjne lameli bramy – posiadających grubość 40 mm – pomagają zaoszczędzić pieniądze. Montaż nowych bram szybkobieźnych eliminuje również konieczność ręcznego otwierania i zamykania. Oprócz energii oszczędza się również czas pracowników, którzy mogą poświęcić więcej uwagi na obsługę przesyłek.

Elementem udanej współpracy była realizacja całego zamówienia pod klucz. Oprócz montażu nowych bram szybkobieźnych zdemontowano i zutylizowano stare bramy. Ponadto kontrakt obejmował przygotowanie otworów, dostawę i montaż konstrukcji stalowych, obudowę konstrukcji oraz przeniesienie kabli zasilających.

## **Informacja o firmie EFAFLEX**

*Firma Efaflex to producent bram do zastosowań przemysłowych. Założone w 1974 r. przedsiębiorstwo obsługuje między innymi klientów z branży: przemysłowej, rzemieślniczej, spożywczej, chemicznej i farmaceutycznej. Firma Efaflex, jako jedyny producent szybkobieźnych bram przemysłowych, jest wpisana na listę światowych liderów, a tym samym należy do 461 wiodących przedsiębiorstw na rynkach: niemieckim, austriackim i szwajcarskim. Przedsiębiorstwo zatrudnia obecnie ponad 1200 pracowników na całym świecie. Firma ma siedzibę w bawarskim mieście Bruckberg i jest*

*największym pracodawcą w regionie. Poza tym przedsiębiorstwo jest obecne na rynkach międzynarodowych – posiada dziesięć filii na pięciu kontynentach. Firma Efaflex uzyskuje za granicą ponad 40 procent obrotu*