



*Szybkobieżne bramy spiralne do
zastosowania w logistyce produktów mrożonych*



Seria TK

Przy produktach mrożonych łańcuch chłodniczy nie może zostać przerwany podczas składowania i w trakcie transportu. Wymaga to ogromnego zużycia energii i dużego nakładu logistycznego. Wbudowanie izolowanych bram pomaga jednocześnie zminimalizować straty temperatur i przyspieszyć procesy.

Brama EFA-SST® TK-100 jest pierwszą szybkobieźną bramą spiralną do zamknięcia obszarów mroźniczych. Dla procesów logistycznych jest ona zatem w pomieszczeniach mroźniczych optymalnym rozwiązaniem .

EFA-SST® TK-100, doskonale izolowana brama, pomaga obniżyć przy tym znacząco koszty energii i stwarza w pomieszczeniach mroźniczych stałe warunki klimatyczne.

	EFA-SST® TK-100
Kompletna konstrukcja bez mostków cieplnych	Tak
Izolowane lamele EFA-THERM® 100 mm	Tak
Ogrzewanie w blacie bramy i w profilu zamykającym, podgrzewana, profilowana uszczelka obwodowa	Tak
Wydajne energetycznie wykonanie	Tak
Otwieranie awaryjne w ciągu kilku sekund	Tak
Jedyna w swoim rodzaju technologia EFA-AFM®	Tak
Współczynnik U kompletnej bramy	0,62 W/m²K
Współczynnik U lamela bramy	0,24 W/m²K
Produkcja nadzorowana przez instytut IFT	Tak

EFA-SST® TK-100



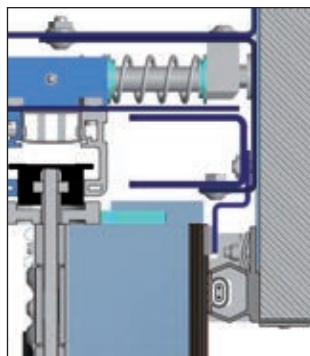
Rozwiązanie za pomocą jednej bramy mroźniczej

Zalety bramy EFA-SST® TK-100 na pierwszy rzut oka:

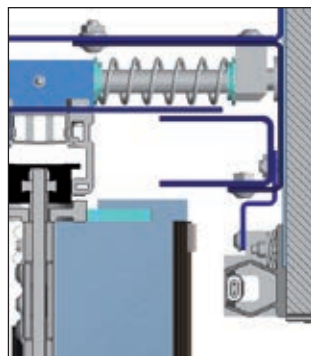
- Optymalne rozwiązanie za pomocą jednej bramy mroźniczej
- Wytrzymała szybkobieżna technologia bram
- Nie zawierające freonu lamele izolacyjne (100 mm)
- Ościeżnice i lamele dzielone termicznie
- Oszczędny system grzewczy (< 1.250 W/h) w lamelach i profilu zamykającym

Wiodące technologie stwarzają prawdziwe korzyści, które Państwo mogą zobaczyć i zapamiętać!

Brama EFA-SST®TK-100 to prawdziwy specjalista! Jest to pierwsze rozwiązanie, w którym jeden produkt dedykowany dla pomieszczeń mroźniczych, osiąga najwyższe prędkości otwierania /zamykania oraz jednocześnie posiada najlepsze wartości izolacyjne wśród bram spiralnych. Dla każdej mroźni brama EFA-SST® TK-100 firmy EFAFLEX jest pod względem jakości pełnowartościowym rozwiązaniem. Konstrukcja bramy jest zaprojektowana tak, aby sprostać do 200.000 cykli pracy rocznie, a oryginalna spirala EFAFLEX zapewnia prawie niepodlegający zużyciu wskutek ścierania, przesuw blatu bramy z prędkością do 2,0 m/s.

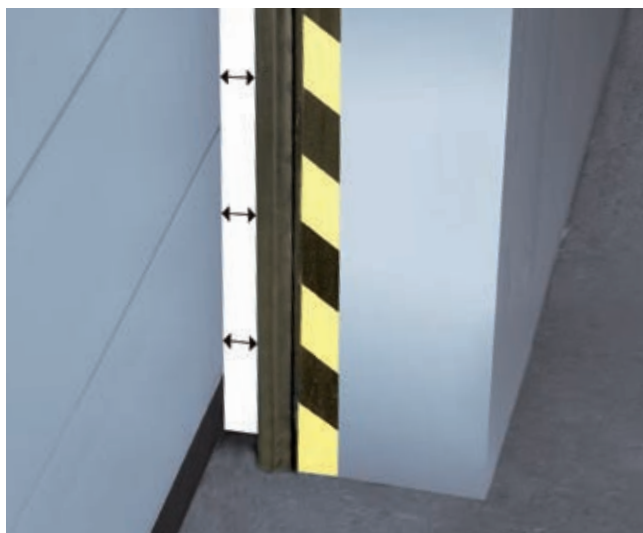


Zamknięty system AFM:
Brama jest prawie hermetycznie uszczelniona.



Otwarty system AFM:
Błat bramy w ruchu.

Aktywny mechanizm szyn prowadzących EFA-AFM zapewnia niemal hermetyczne uszczelnienie bramy.



Szczelnie trzyma!

Innowacyjna konstrukcja bramy EFA-SST®TK-100 jest genialna. Brama wyposażona jest w obwodową uszczelkę profilowaną i wyróżnia się dynamicznym prowadzeniem blatu bramy. Prowadzenie jest przy tym przenoszone na ościeżnice, a blat umieszczony w okrągłej spirali. Błat bramy w stanie zamkniętym jest przesuwany dzięki aktywnemu mechanizmowi szyn prowadzących (EFA-AFM) w kierunku ościeżnicy bramy i w połączeniu z profilowaną uszczelką zamyka niemal hermetycznie bramę. Dokładnie przemyślana konstrukcja bramy umożliwia zamontowanie jej nie tylko po stronie ciepłej, lecz także po stronie zimnej, dostosowując ją do panujących warunków.

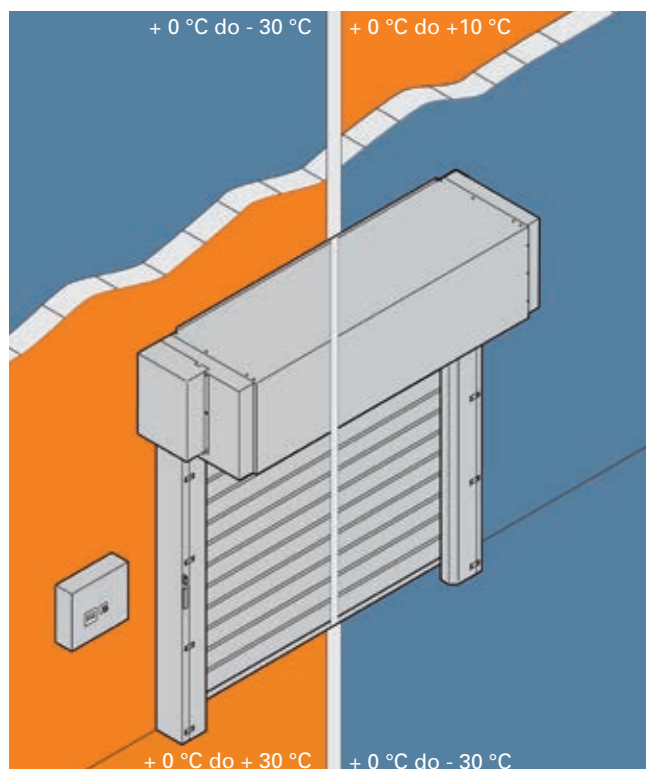
Perfekcja tkwi w szczególe

Stała temperatura, mniejsze zużycie energii

Lepszą izolację termiczną niż kiedykolwiek przedtem zapewniają 100 mm grubości lamele izolacyjne EFA-THERM® bramy EFA-SST® TK-100. Lamele są seryjnie dzielone termicznie.

Pomimo mrozu

W całej bramie zastosowano elementy grzewcze do ogrzewania płaszczyznowego powierzchni stykowych, które są zintegrowane w obwodowych profilach uszczelniających i w profilu listwy kontaktowej. Ogrzewają one powierzchnie stykowe uszczelek w przeciwieństwie do blatu bramy i podłogi. Rezultatem tej niepowtarzalnej konstrukcji są uzyskane wartości współczynnika U aż do 0,62 W/m²K i temperatury pracy pomiędzy plus i minus 30 °C.



Siatka świetlna EFA-TLG®

Dzięki zastosowaniu sprawdzonej przez TÜV siatki podczerwieni EFA-TLG® jesteście Państwo dobrze zabezpieczeni. System jest samokontrolujący i pracuje bezdotykowo. EFA-TLG® sama wykrywa nawet najmniejsze przeszkody w płaszczyźnie zamykania bramy. Wszystkie bramy EFA-SST® TK-100 są seryjnie wyposażone w dodatkową chroniącą przed wypadkami listwę kontaktową w dolnej krawędzi zamykającej bramy. Uwzględniając utrudnione użytkowanie i środowiskowe warunki otoczenia, udało się w bramie TK osiągnąć najwyższy stopień aktywnej i pasywnej funkcjonalności. Dlatego też brama EFA-SST®TK-100 wyposażona jest również w sprężyny naciągowe: przykładowo w razie przerwy w dopływie energii elektrycznej brama może zostać otwarta w przeciągu kilku sekund za pomocą dźwigni ręcznej. W celu uzyskania jeszcze większego bezpieczeństwa bramę można zawsze wzbogacić o inne funkcje, jak np. nadzór pola przejazdu.

Dane techniczne:

Seria TK

EFA-SST® TK-100

Zastosowanie bramy TK	Zakres stosowania Montaż po stronie zimnej Montaż po stronie ciepłej	- 30 °C/+ 30 °C - 30 °C do + 10 °C + 30 °C do - 30 °C
Obciążenie wiatrem*	według DIN EN 13241 w klasach	4
Sily robocze/bezpieczne otwieranie	według DIN EN 13241	spełnia
Odporność na przenikanie wody	według DIN EN 13241 w klasach	3
Przepuszczalność powietrza	według DIN EN 13241 w klasach	4
Bezpośrednia izolacja od dźwięków powietrznych R_w *	w dB według DIN EN 717-1	26
Wartość współczynnika U *	w W/m^2K według DIN EN 13241	0,62
Wymiary bramy (w mm) maks. 18 m ²	Szerokość B max. Wysokość H max.	4.000 6.000
Przewidywana ilość cykli pracy w ciągu roku		200.000
Maksymalna prędkość płaszcza bramy*	w m/s	2,0
Średnia prędkość, ok.	Otwieranie w m/s Zamykanie w m/s	1,5 0,5
Zamocowanie płaszcza bramy	Spirala okrągła	●
Kierunek ruchu bramy		pionowy
Konstrukcja stalowa	Rama z ocynkowanej blachy stalowej Stal szlachetna Powlekana proszkowo według RAL	● ○ ○
Płaszcz bramy	Lamele EFA-THERM® dwustronne izolowane/lakierowane Kolor według RAL	● ○
Zachowanie w przypadku pożaru	Klasa materiałów budowlanych DIN 4102	B2
Zrównoważenie ciężaru przez		sprężyny
Napęd	Silnik elektryczny z przetwornicą częstotliwości	●
Sterowanie	EFA-TRONIC® PROFESSIONAL	●
Prąd zasilania	Doprowadzenie prądu 400 V/50 Hz	●
Blokada ręczna		–
Otwieranie awaryjne	Samoczynne po ręcznej aktywacji za pomocą dźwigni	●
Urządzenia zabezpieczające	Ciepła strona: EFA-TLG® Siatka świetlna w płaszczyźnie zamykania bramy i listwa kontaktowa Zimna strona: 2 listwy kontaktowe i 2 fotokomórki	● ●
Urządzenie zabezpieczające z nadajnikiem impulsu	Czujnik ruchu	○
Nadajniki impulsów	Możliwość przyłączenia wszystkich dostępnych nadajników impulsów	●

● Standard, ○ Płatna opcja, – Brak możliwości dostawy, *W zależności od płaszcza, prowadzenia blatu i wielkości bramy.
Zastrzeżenie: możliwość zmian technicznych!

EFAFLEX Polska Sp. z o.o.
ul. Krótka 27A
PL-42-200 Częstochowa
Telefon +48 34 367 15 40
Faks +48 34 367 15 45
www.efaflex.pl
info@efaflex.pl

EFAFLEX
Tor- und Sicherheitssysteme
GmbH & Co. KG
Fliederstraße 14
DE-84079 Bruckberg/Niemcy
Telefon +49 8765 82-0
www.efaflex.com
info@efaflex.com



Technologiczna przewaga. Konstrukcyjne nowatorstwo.

EFAFLEX® jest zarejestrowaną i prawnie chronioną marką. Zastrzegamy prawo do zmian technicznych. Niektóre zdjęcia zawierają wyposażenie dodatkowe. Całkowity projekt: www.creativconcept.de 02120

Firma EFAFLEX od ponad 40 lat projektuje niezawodne i trwałe bramy szybkie. Dzięki stosowaniu innowacyjnych technologii oraz kompleksowych rozwiązań, EFAFLEX nieustannie wyznacza nowe trendy na rynku międzynarodowym. Innowacyjność, najwyższa jakość i maksymalne bezpieczeństwo są znakiem rozpoznawczym marki EFAFLEX, a zespół ponad 1.000 pracowników gwarantuje kompetentne doradztwo i doskonałą obsługę na całym świecie. EFAFLEX jest zawsze blisko Ciebie.

EFAFLEX 
szybkie i bezpieczne bramy